

<b>KZ &amp; VETERANFLY KLUBBEN (EAA Chapter 655) Byggehåndbogen</b>	<b>Afsnit H/6 Revision 19</b>
<b>Metal og metalbearbejdning ved hjemmebygning af fly - svejsning</b>	<b>Side 1 Dato 01.12.93</b>

### **Alment**

For hjemmebyggede fly, bygget overvejende af træ eller i composite konstruktion, drejer metalarbejder sig om fremstilling af beslag, motorophæng, understel og lignende.

Hvis man ikke har udstrakt erfaring med arbejde i metal, må det anbefales hjemmebyggeren at lade en metalspecialist fremstille disse ting, eller at fremstillingen sker i nært samarbejde med metalspecialister.

### **Svejsning**

Jvfr. BL 2-2 skal svejsninger og lodninger udføres af en godkendt svejser.

Byggeren må selv udføre disse arbejder, såfremt han har aflagt og bestået en godkendt prøve for svejsere, efter de derom gældende regler. D.v.s. efter de til enhver tid gældende normer for svejsning af de materialer der indgår i vedkommende flykonstruktion.

Da det er af ganske særlig betydning, at svejsninger (eksempelvis af flystel) er udført fuldstændigt fejlfrie, må det anbefales at lade svejsninger udføre af fagfolk, der dagligt beskæftiger sig med svejsning! Klubben kan henvise til sådanne godkendte specialister, der kan udføre svejsearbejde for hjemmebyggeren.

### **Helmetalfly**

Hvis man hjemmebygger fly i helmetal, vil det være nødvendigt at anskaffe sig:

### **Veteranfly Klubbens METALBOG I og II.**

Det må endvidere anses for nødvendigt, at man deltager i et af Veteranfly Klubbens kurser for metalbygning af fly.

Af yderligere litteratur kan anbefales:  
EAA's håndbog:

### **Metal Aircraft Building Techniques**

samt

### **Sheet Metal, vol. 1 og 2**

plus evt.:

EAA's håndbog: **Welding**

(H/6 \_\_)